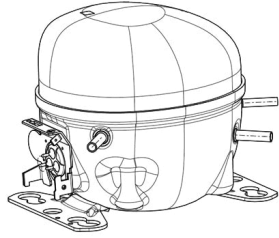


EMT6165GK



CÓDIGO DE INGENIERÍA
513306212



REFRIGERANTE
R-404A



VOLTAJE Y FRECUENCIA
220-240 V 50 Hz



APLICACIÓN
MBP



TIPO DE MOTOR
CSIR



CONDICIÓN DE STÁNDAR
EN12900



CAPACID REFRIGERACIÓN
465 W



EFICIENCIA
1.69 W/W

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	EMT6165GK
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	MBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	1/3
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	BRAZIL

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	18.8 Ω at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	10.9 Ω at 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	10.4 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	2.6 A
Corriente a Plena Carga (HBP) 50Hz	2.8 A

DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	5.19 cm ³
Carga de Aceite	180 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	7.8 Kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	53-64 µf/330 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Protetor Térmico	T0571/G6

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	SMALL EUEM
Tray Holder N/A	YES

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	6.1 mm	SLANTED 42° UP + 45° TO BACK	COPPER
Descarga	4.94 mm	SLANTED PARALLET BP+24°TO BACK	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 45° UP + 45° TO BACK	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-404A
Aplicación de Prueba	MBP
Condición de Stándar de Prueba	EN12900
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	220 V
Frecuencia de Prueba	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante	250 g
Temperatura de Referencia	Dew

RATED POINTS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
45	-10	465	1.69	276	-	13.97

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-20	372	1.73	215	-	9.63
-15	460	1.99	231	-	12.03
-10	562	2.24	251	-	14.82
-5	679	2.51	271	-	18.08
0	813	2.82	288	-	21.92
5	965	3.21	301	-	26.43
10	1137	3.72	306	-	31.70

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-20	302	1.28	236	-	8.90
-15	378	1.49	253	-	11.24
-10	465	1.69	276	-	13.97
-5	565	1.88	301	-	17.17
0	680	2.08	327	-	20.95
5	809	2.30	351	-	25.39
10	956	2.58	371	-	30.60

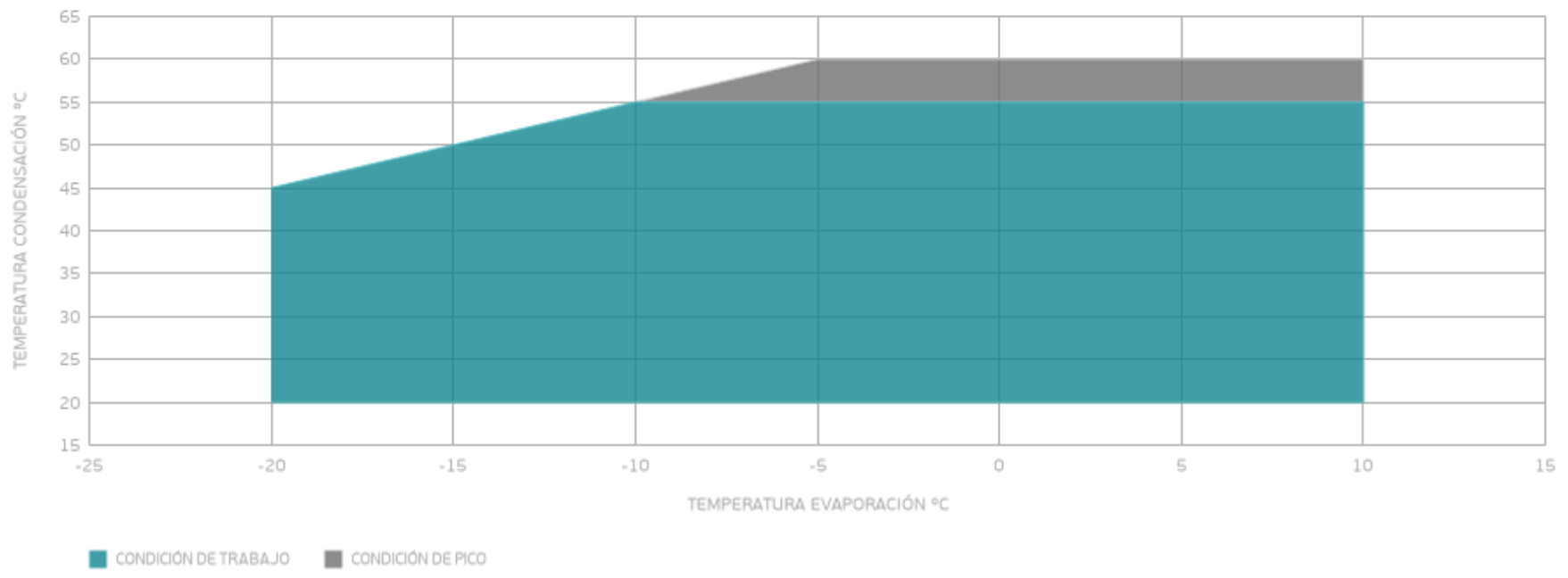
Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE**Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-10	367	1.28	287	-	12.99
-5	448	1.43	315	-	16.12
0	541	1.57	346	-	19.81
5	647	1.71	378	-	24.18
10	767	1.88	408	-	29.31

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS

